

湖南恶臭监测OEM定制

发布日期：2025-10-09 | 阅读量：5

恶臭监测仪，可实时监测八大恶臭物质排放浓度及臭气浓度OU值，也可依据需要选配其他特殊的气体参数监测模块，配置方案灵活，更加符合中国现行推广的标准。内置臭气组分监测模块，可需要选配甲硫醚、甲硫醇、硫化氢、氨气、二甲二硫、二硫化碳、三甲胺、苯乙烯等恶臭8参数，也可依据需要选配其他特殊的气体参数监测模块。传感器响应时间大致为0.1秒，灵敏度为ppb级，实时输出臭气浓度OU值；气体组分参数监测传感器响应时间小于3秒，稳定时间小于30秒，灵敏度为ppb级，实时输出气体组分浓度值，以ppm或mg/m³单位显示。在线式恶臭监测系统可以保护劳动者作业环境的舒适和安全。湖南恶臭监测OEM定制

恶臭在线监测系统是专门针对垃圾恶臭、垃圾中转站、垃圾处理厂、污水处理厂、餐厨垃圾处理厂、屠宰场等产生恶臭、异味的场所的一款恶臭在线监测系统。监测系统集成了恶臭监测的九项目标参数，内部传感器采用阵列式设计，具有过滤、备电电源、无线模块等装置。可将监测数据通过无线传输的方式将监测数值传输至环保局平台，系统集成的单元，也确保了恶臭在线监测系统的稳定性。监测系统还开放了基准线调整功能、零点调整功能、数据修正功能、时间调整、数据存储、标气标定等实用性功能。贵州养殖场恶臭监测厂家牧业恶臭污染主要来源于畜禽粪污，其中小规模养殖场和散养户投诉居多。

工业生产、市政污水、污泥处理及垃圾处置设施等是恶臭气体的主要来源。恶臭气体主要产生在污水处理过程中的排污泵站、进水格栅、曝气沉沙池、初沉池等处，污泥处理过程中的污泥浓缩、脱水干化、转运等处，垃圾处理过程中的堆肥处理、填埋、焚烧、转运等处，以及化学制药、橡胶塑料、油漆涂料、印染皮革、牲畜养殖和发酵制药等相应的产生源处。不同的处理设施及过程会产生各种不同的恶臭气体。污水处理厂的进水提升泵房产生的主要臭气为硫化氢，初沉淀池污泥厌氧消化过程中产生的臭气以硫化氢及其它含硫气体为主，污泥消化稳定过程中会产生氨气和其它易挥发物质。垃圾堆肥过程中会产生氨气、胺、硫化物、脂肪酸、芳香族和二甲基硫等臭气。好氧化及污泥风干过程可能产生很少量的硫化氢，但主要有硫醇和二甲基硫气体产生。

恶臭监测具有一定的困难性，风速风向等也是影响恶臭监测的重要因素之一。因此，在检测恶臭、异味时，监测位置是重要的一环；风速风向也是恶臭监测的重要参数。监测系统的主要传感器时监测较重要的一环。恶臭在线监测系统采用的是原装进口优先品牌的气体传感器，经过二次开发生产封装。当系统传感器寿命结束时，可直接进行更换传感器即可。即插即用吗，也大幅度的方便了后期的维护等工作。监测系统已成功运用至各大城市的市政项目中。如垃圾恶臭的监测、餐厨垃圾的监测；工业环境恶臭的监测、厂界恶臭的监测等等。恶臭在线监测系统可以自动报警。

三点式比较式嗅袋法基于人的嗅觉感官为依托的测试方法，采样和分析过程全依靠手工操作，导致检测人员任务及其繁重，在进行嗅辨别分析时，对检测人员有着较多限制性条件，存在工作效率不高，时效性差，数据客观性差，人工成本高等一系列的问题，属于比较传统的一种监测方法，在各项指标要求上很难达到所要求，受到环境因素影响大，只适用于在实验室等外部影响较小的环境中进行检测。恶臭控制方法针对性差，且具有滞后性。这也是目前恶臭气体监测所面临的一个技术性难题。走航式恶臭监测系统可用于城市垃圾站盲区巡航检测。甘肃恶臭监测公司

恶臭监测问题从哪里来？湖南恶臭监测OEM定制

经济高速飞行，在为世界经济建设作出了巨大贡献的同时，也带来了一系列的环境问题，比如现在投诉问题排到位的环境恶臭问题，特别是针对大型生产企业或化工园区型流动性大、检测范围大等特点。因此对环境检测要求越来越高，尤其是一些无组织无量纲排放问题，定性定量检测外，还要进行现场检测等工作，但是很多恶臭污染问题原因复杂。产业园区范围广，如果进行巡检，投入的人力、物力造价比较昂贵；发生恶臭事件之后环保监控人员无法在时间内寻找到臭源发生点等等。湖南恶臭监测OEM定制

深圳市奥斯恩净化技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**深圳市奥斯恩净化供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！